



Im Schwaderloch 2
 77749 Hohberg
 Tel. 0781 / 95 65 0
 Fax 0781 / 95 65 39
 www.alumock.de
 info@alumock.de

Sägen / Stanzen



Bearbeitung auf Rundtaktzentrum

Zeichnungsprofil nach Kundenvorgabe gepresst
 Einsatz im Haarstylingbereich

- Sägen auf Länge, Handling mit Roboter
- In Rundtaktmaschine bearbeitet
- (es werden 84 Löcher mit 0,8 mm Durchmesser in einem Arbeitsgang (Hub) mit Sonderwerkzeug gestanzt)
- Freisparung innen gratfrei gefräst
- Entnahme und Ablegen mit Roboter
- Eloxierung der Einzelteile
- Einzelstückkontrolle der Oberflächenausführung vor Auslieferung

Bearbeitung auf:

- Exzenterpresse
- Hydraulikpresse mit:
 - Sonderwerkzeug
 - Vierseiten-Stanzung
 - Folgeschnittwerkzeug
 - Biege- und Prägwerkzeug

